## English Abstract published by JAPIO:

Japanese Patent Laid-Open Publication No. 1-154030

(54) ELECTRO-OPTICAL ELEMENT

(11) 1-154030 (A) (43) 16.6.1989 (19) JP

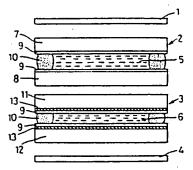
(21) Appl. No. 62-313076 (22) 10.12.1987

(71) SEIKO EPSON CORP (72) KEIJI WADA

(51) Int. Cl<sup>4</sup>. G02F1/133,G02F1/137

PURPOSE: To execute a black-and-white display being free from coloring by providing a liquid crystal cell for applying a voltage to a liquid crystal layer and an optical anisotropic body, so that at least one of a refractive index dispersion of the liquid crystal cell and the optical anisotropic body, a refractive index anisotropy and layer thickness becomes different.

CONSTITUTION: The title element is provided with a liquid crystal cell 3 having a means for applying a voltage to at least a part of a liquid crystal layer 6, and at least one layer of optical anisotropic body 2, and at least one of a refractive index dispersion of the liquid crystal cell concerned 3 and the optical anisotropic body concerned 2, a refractive index anisotropy and layer thickness is different. An oriented film 9 is formed on the opposed faces of the respective upper substrates 7, 11 and the respective lower substrates 8, 12 of the liquid crystal cell (A cell) 2 being an optical anisotropic body and the liquid crystal cell (B cell) 3 for executing a display, and brought to rubbing processing (orientation processing). A transparent electrode 13 is formed on the opposed faces of the upper substrate 11 and the lower substrate 12 of the B cell 3, and the oriented film 9 of the B cell 3 is formed on the transparent electrode 13. In such a way, the external appearance of the electro-optical element becomes a color being similar to black and a color being similar to white, in a state that a voltage is not applied, and in a state that a voltage has been applied, respectively, and a black-and-white display of a good contrast is obtained.



THIS PAGE BLANK (USPTO)

#### ⑫公開特許公報(A) 平1 - 154030

⑤Int Cl ⁴

識別記号 3 2 5

庁内整理番号

43公開 平成1年(1989)6月16日

G 02 F

1/133

8806 - 2H

Z = 7370 - 2H

1/137

審査請求 未請求 発明の数 1

の発明の名称

電気光学素子

昭62-313076 印特

昭62(1987)12月10日 ❷出 頭

明 田 ⑫発

啓 志 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

コーエプソン株式 ①出 願

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

弁理士 直人 外1名 79代 理 菅

- 1. 発明の名称 電気光学業子
- 2. 特許請求の範囲
- (1)液晶層と该液晶層の少なくとも一部に電 圧を印加する手段とを有する液晶セルと、少なく とも一層の光学的異方体とを備え、該液晶セルと 該光学的異方体の屈折率分散α、屈折率異方性Δ n、層厚dの少なくとも一つが異なることを特徴 とする電気光学素子。
- (2) 液晶セルはねじれ角が90度以上360 度未満であるネマチック液晶である特許請求の範 囲第1項記載の電気光学素子。
- (3) 光学的異方体がネマチック液晶からなり、 波ネマチック液晶のねじれ角が90度以上360 度未満である特許請求の範囲第1項記載の電気光 学素子。
- (4) 液晶セルと光学的異方体のそれぞれのね じれ角、屈折率分散α、屈折率異方性Δηと層厚 d との積が相等しい特許請求の範囲第3項記載の

電気光学素子.

- 3. 発明の詳細な説明
  - イ、発明の目的

(産業上の利用分野)

本発明は電気光学素子、さらに詳しくは 電界効果型液晶の電気光学素子に関する。

(従来の技術)

・ 従来のスーパーツイステッドネマチック (以下「STN」という。) モードを利用した電 気光学素子は波長に対する透過率特性が平坦では なく、そのため黄色や緑の着色が避けられなかっ た。そこで表示用STN液晶パネルの複屈折で生 じた着色を色消し用の光学異方体(補償セル)を 교過させることにより補償し、 看色を発生させな いようにすることが考えられる。この原理を詳述 する。第3团は従来のSTNを利用した電気光学 素子にさらに補償セルを備えた電気光学素子であ る。1は検光子(出射側の偏光板)であり、その 偏光軸は方向19、2は補償セル、3は表示セル であってSTNモードを利用した電気光学素子、

(入射側の偏光板)でありその偏光軸 は方回18である。入射光(白色)25には偏光 はなく進行方向の直角方向251のすべてに対し 均一である。これが信光子4を通過すると、各波 長の光(例えば青261、緑262、赤263) も直線區光261、262、263、となり、そ の信光方向は方向18と同じ方向となる。そして 直線倡光26が表示セル3を選るとき、表示セル 3には徳屈折性があるため直線倡光261、26 1・2、263はいずれも楕円倡光271、272、 273に変わり、楕円信光の状態は波是(色)に よって異なる。従って楕円倡光21がこのまま検 光子1を選るとすれば波長(色)によって透過光 量に差が生じ、透過光29は色付いて見えること になる。このような着色の発生をなくすために、 楕円信光27を補償セル2に通過させることによ り、各波長につき元の直線信光281、282、 283に戻すことができる。 検光子1の信光方向 19が直線信光28の信光方向281、282、

材料のコストは高い。上記従来の電気光学案子においては、補償セルの液晶を表示セルの液晶と同一のものを用いるので、材料コストの高限になるばかりではなく、補償セルと表示セルの各層厚 d を等しくするための製造工程が不可欠となる欠点を有している。

283と互いに直交していれば光はほとんど通ら

本発明は上記従来の欠点を解消し、補償セルの 液晶材料の選択の範囲を拡大し、さらにセルギャ ップ調整に係わる工程が簡素化でき、かつ、着色 のない白黒表示が可能な電気光学案子を提供する ことを目的とする。

#### ロ、発明の构成

### (問題点を解決するための手段)

本発明は液晶層と該液晶層の少なくとも一部に電圧を印加する手段とを有する液晶セルと、少なくとも一層の光学的異方体とを確え、該液晶セルと該光学的異方体の屈折率分散α、屈折率異方性Δα、層厚αの少なくとも一つが異なることを特徴とする電気光学素子である。

液晶材料の屈折率異方性Anは一般に波長人

持開平 1-154030 (2) ず、つまり黒色表示が得られることになる。以上は表示セル3に電圧を印加しない場合であり、表示セル3に電圧を印加した場合は、白色表示が得られる。

#### [発明が解決しようとする問題点]

上記従来の電気光学業子においては、着色のない完全な白黒表示を得るためには、「値をルは表示をいと同じ液晶材料、同じ層厚(セルギャップ)、同じねじれ角(ねじれ配向角が同一でである液晶でなけれが逆向き)である液晶材料の屈折の光路では、下性 Δ n と層厚 d の積である 復屈折の光路 ス n d を同一にするために、層厚 d が同一でなければならない。

一方表示セルに使用される液晶は、良好な応答スピード性能や良好な温度特性の要求から高価な 添加剤等の添加によって液晶材料を調整する必要 があり、このため材料費の高融、製造工程の複雑 化、製造時間の増大等をまねき、表示セルの液晶

(nm) に対し依存性があり、その特性は一般的 には波長人に対して負の傾向を有する。波長 λ = 450 nm 及び λ = 590 nm におけるそれぞれ の屈折率異方性(以下「Δn(450)」、「Δ n(590)」と表す。)の比を屈折率分散α

Δn (450)

**α** =

#### Δn (590)

と定義する。αは液晶材料が全く同一ならば 同一であるが、異なった液晶材料でも同一となる ことはある。

本発明の電気光学案子としては、従来より周知の液晶表示装置の他に光学シャッター等にも適用可能である。また、用いられている液晶組成物は同知の配向処理により、ねじれ配向されるものがなかりではなく基板と平行に配向(ねじれていない)するものでも適用できるので以下に述べるまた。 ために限定されるものではない。さらに、ねじれた関応限定されるものではない。さらに、ねがあるとは、そのねじれ角に制限があるわけではないが、コントラストや表示特性また器

造する上から90°~360°が望ましい範囲である。しかし、90°未満や360°を超えるねじれ配向であっても本発明は適用できるものである。(以上のことは捕虜セルと表示セルの両方に適用できる。)

次に、光学的異方体の配置に関しては、第1団ではBセルの上方に配置したが、Bセルの下方に配置したが、Cで下方に配置してもよいし、Bセルの上方及び下方に配置してもよい、さらに光学的異方体を租層しても同様の効果が得られる。

また、第1図では透過型の電気光学素子を示しているが、例えば下側偏光板4の下方に従来より周知の反射板を設けて反射型の電気光学素子とすることもできる。

が形成されていてもよいが本実施例では形成した かった。Aセル2の液晶5は、フェニルシクロへ キサン系又はピフェニル系の液晶組成物にBDH 社製CB-15が通量添加され、右ねじれ(Aセ ル2からBセル3に向かっての回転を示す。以下 同じ)のらせん構造になっている。液晶5はスメ クチック型あるいはコレスチック型の液晶でもよ いが本実施例においてはネマチック型である。な お、本実施例ではネマチック型液晶組成物に光学 活性期又はコレステリック型液晶等が添加混合さ れたものを総称してネマチック液晶と呼ぶことに する。本発明においては、このネマチック液晶の みならず、複数のネマチック液晶の混合されたも のやネマチック液晶に他の物質を添加したもので もよい。Bセル3の液晶6はフェニルシクロヘキ サン系の液晶組成物にメルク社製の光学活性研S - 8 1 1 が適量添加され、左ねじれのらせん構造 になっている。偏光板1、4は三立電気社製しし Cェー8!-18を使用し、偏光軸(吸収軸)は、 それぞれ隣接する基板7、12のラピング方向。

(実施例)

第1図は、本発明の電気光学業子の一実施例の 構造を示した断面図である。1は上側偏光板、2 は光学的異方体としての液晶セル(以下「Aセ ル」という。)、3は表示を行う液晶セル(以下 「Bセル」という。)、4は下側偏光板、5はA セルの液晶、6はBセルの液晶、7、8はそれぞ れAセル2の上基仮と下基板、9は配向膜、10 はスペーサー、11、12はそれぞれBセル3の 上基板と下基板、13は透明電極である。配向膜 9はAセル2とBセル3のそれぞれの上基板で、 11とそれぞれの下基板8、12の対向する面上 に形成され、それぞれラピング処理 (配向処理) されている。Aセル2とBセル3のモれぞれの暦 厚(セルギャップ)はスペーサー10によって一 定の間隔にされ、スペーサー10は上基板7、1 1と下基板8、12に接着している。透明電極1 3はBセル3の上基版11と下基板12の対向す る画上に形成され、Bセル3の配向膜9は透明電 権13上に形成されている。Aセル2に透明電極

(配向限9のラビング方向)と45°の角度を有する。なお、この45°の配置の仕方、即ち至坂の一方向を基準として右側か左側がは、本東施例の電気光学素子をよが状態で実験を配置して、常にネが状態になる側に選択して方向ととである。ただし、この下基板8におけるラビング方向と上基板11におけるラビング方向としている。ただし、この下基板8におけるラビング方向と上基板11におけるラビング方向としてなりである。使っている。なりでは90°で行った。

第2図は本発明の電気光学素子の各軸の関係を 示した図である。14はBセルの下基板のラピン グ方向、15はBセルの上基板のラピング方向、 16はAセルの下基板のラピング方向、17はA セルの上基板のラピング方向、17はA セルの上基板のラピング方向、18は下側偏光板 の偏光軸の方向、19は上側偏光板の偏光軸の方向、20は上側偏光板の偏光軸の方向とAセルの 上基板のラピング方向とのなす角度、21はAセ ルの液晶のねじれ角の大きさ、22はAセルの下 基板のラピング方向とBセルの上基板のラピング 方向とのなす角度、23はBセルの液晶のねじれ 角の大きさ、24はBセルの下基板のラピング方 向と下側唇光板の偏光铀とのなす角度を示す。

電気光学素子としての電界効果型液晶はネガタイプ(電圧無印加状態で光が透過せず黒色、電圧 印加状態で光が透過して白色の表示をするものすなわち表示文字が白、背景が黒)と逆の関係のボジタイプがあり、本発明はいずれかのタイプのものに限定されないが本実施例においてはネガタイプのものである。

(1) B セルは、液晶のねじれ角が左ねじれの 2 4 0°、α=1.10、Δn(590) d=0.9μのものを用い、Αセルは液晶のねじれが右ねじれの角 2 4 0°の液晶である。Δn(590) dは、波長 λ=590 nmにおける屋折率異方性Δn(590) と層厚 d との積である光路長を表す。第4 図は A セルのαとΔn(590) d の視感送過率 T に対する関係を示した図である。αは

れ)の場合、A セルとB セルの $\alpha$  を同じ値にすると(この場合A セルとB セルの光路長は $\Delta$  B (5 9 0 ) A = 0 . 9 0 B で同じ)最も良好な電気光学素子が得られることを示す。

第6因及び第7図はそれぞれ上記(i)、(ii)の各状態の電気光学案子についての光透過率のスペクトラムを示したものである。被長(撥曲)に対する透過率(縦軸)の変化が平坦かつ低い値であるほど着色のない良好な悪色表示となる。 A セルが(ii)の場合(第7図)、すなわちTminの値が最も小さい場合が最も良好な電気光学案子となるA セルと B セルの各液晶の特性をまとめると表1のとおりになる。(以下表においてΔη() d はΔη(590) d を意味する。)

# 特開平1-154030 (4)

主成分若しくは主成分以外の組成を変化させ又は 添加物等の添加によって適宜調整した。視感透過 事では光がBセル及びAセルを透過する時の透過 事を測定し、各波長における透過率に視感度補正 をしたものである。この値が小さいほど黒色の段 好な状態すなわちAセルによって着色の補正が良 好に行われたことを示す。例えばα=1、16の 液晶のAセルは△n(590)d=0、89μに おいて視感透過率では最少になりその値で=0・ 14%となる。視感透過率でが最少(その時の値 を下面inとする)となる点は、

α	Δn (590)d (μ)	Tain (I)
(i) 1. 04	0. 9 1	0 . 1 5
(ii) 1.10	0.90	0 0 3
( m ) 1 . 1 6	0. 8 9	0.14
である。第5図	はαに対するT m i	пの関係を示
した図であり、	α-1.10の場合:	かTminが
最少となり最も	良好な状態であるこ	とがわかる。
本実施例は、A	セルとBセルの液晶	ねじれ角の大
きさが同じで、	方向が異なる(右ね	じれと左ねじ

衷 1

	ねじれ角	œ	Δn()d	Tain
A セル	240 - 右	1.10	0.9 μ	0.03
B セル	240 左	1.10	0.9 #	0.03

(2) 第8図は、B セルは前記(1)と同じものとし、A セルはねじれ角  $160^\circ$  (右)の液晶を用いた場合の A セルの $\alpha$ 、 $\Delta$  n (590) d とてとの関係を示した図である。 T が最少となる点は

				œ				Δ	4	(5	90	) d	. (	( д	)		τ	n	i o	C	۲)
(	i	)	1		0	4				0		7	5				0		3	9	
(	ű	)	1		1	0				0	•	7	4				0		1	2	
(	ō	)	1		1	6				0		7	3				0		0	6	
て	あ	3	•	第	9	Ø	は	α	Œ	対	+	õ	Т	m	i	n	Ø	関	徭	を	示
L	た	Ø	て	あ	3	•	第	1	0	Ø		第	1	I	Ø	は	Ł	記	(	i	)
(	ii	)	(	m	)	の	4	ス	~	1	ŀ	÷	٨	を	麦	L	た	ŧ	の	て	ぁ

5 時開平 1-154030 (5)

り、下minの値が最も小さい(目)の状態が最も良好な電気光学業子であることがわかる。前記(1)と同様に最も良好な電気光学業子なるAセルとBセルの各液晶の特性をまとめると表2のと

おりになる。

表 2

	ねじれ角	α	Δn()d	Tsin	
A セル	160 * 右	1.16	0.73	0.06	
B セル	8 セル (1) と同じ				

(3) 第12図は前記(2)の実施例につき、 Δn(590) dがさらに高い範囲の電気光学業 子の例につき、Αセルのα、Δn(590) dと Tとの関係を示したものである。Tが最少となる 点を例示すれば、

œ	- Δn (590) d	Tein
1.08	0.73	1.04
1 . 1 2	0.72	0.78
1.18	0 7 1	0.52

であった。第14図はαに対するTminの関係を示す。最も良好な電気光学素子が得られる場合は表4のとおりである。

表 4

	ねじれ角	œ	Δn()d	Tmin
Αセル	300 * 右	1.18	0.71	0.52
B セル	0.32			

(5) 前記(4) の実施例につきΔn(590) dがさらに高い範囲についての電気光学素子の例を示す。Tminが得られる点は

である。第13図はαに対するTminの関係を示したものである。最も良好な電気光学素子が得られる場合を示すと、表3のとおりである。

表 3

	ねじれ角	α	Δn()d	Tein
A セル	実施例(2) と同じ	1.02	1.07	
Bセル	(1)	0.20		

(4) 前記(1) 乃至(3) と同様の方法により、ねじれ角300°(右)のAセルについて最も良好な電子光学素子を得た結果を示す。Tminが得られる点は

α	Δn (590) d	Twin
1.02	1. 12	0.05
1.04	1.11	0 0 4
1. 10	1. 10	0.24

であった。第15図は $\alpha$ に対するTminの関係を示す。最も良好な電気光学業子が得られる場合は表5のとおりである。

麦 5

	ねじれ角	α	Дп()d	Twin
A セル	実施例(4) と同じ	1.04	1.11	
Bth	(1)	0.04		

(6) Bセルは液晶のねじれ角が左ねじれの2
70°、α=1.20、Δn(590) d=0.
8μ、Αセルは液晶のねじれ角が右ねじれの14
0°とし、Αセルのα、Δn(590) dとTと

の関係を測定した結果、下が最少となる点は

α	Δn (590) d	Toin
1.08	0.78	0.36
1.14	0.77	0.30
1 10	0 7 6	0 3 8

であった。第16図はαに対するTminの関係を示す。最も良好な電気光学業子が得られる場合は表ものとおりである。

表 6

	ねじれ角	α	Δn()d	Tnin
Aセル	140 ".古	1.14	0.77	0.30
Bセル	270 左	1.20	0.80	. 30

(7)第17図は、(1)乃至(5)の実施例で用いられたBセルに対し、Aセルのねじれ角を変化させ、(1)乃至(5)と同様に最も良好な電子光学案子を得た場合のAセルのねじれ角、α、

白黒として要求されるレベル(例えば黒さ加波といったもの)により電気光学案子の用途や使用者 倒の基準により許容範囲が広くなったりするので 変動する。

(9)第19団は、本発明の他の実施例として 反射型の電気光学案子の構造を示した断面図である。1乃至13は第1図と同じであり、30は反射板である。本実施例においては、上側個光板1から入射し下側個光板4を通過した光は反射板30によって反射され上側個光板1から出射される。反射板30につき、個光機能を有する反射板を用いると、反射板が個光板4は不要となり、より簡素でいるので下側個光板4は不要となり、より簡素化された構造の電気光学案子となる。

#### ハ、発明の効果

本発明は前記の構成であるから、前記従来技術の問題点が解消され、かつ電気光学素子の外観が電圧無印加状態で黒に近い色、電圧印加状態で白に近い色となり、コントラストの良い白黒表示が可能な電気光学素子が得られた。

Δn (590) d の関係をプロットした図である。 各点に記載された数値は最適なαの値である。A、 B各点はそれぞれ前記(1)、(2)の各実施例 のものである。

(8) 第18図は(6) の実施例で用いられた Bセルに対し、Aセルのねじれ角を変化させ、最 b良好な電子光学架子を得た場合のAセルのねじ れ角、 $\alpha$ 、 $\Delta$ n (590) dの関係をプロットし た図である。

第17回、第18回によれば、Aセルのねじれ 角(但し回転方向は反対)、α、Δn(5 9 0) dがすべてBセルと相等しい場合最適な電気光学 架子となるが(第17回 A 点、第18回 C 点)、 Aセルのねじれ角がBセルと異なっていてもαと Δn(5 9 0) dを適宜選択すれば最適な電子光 学衆子が得られることを示す。

また、第17図、第18図の各点以外の領域に 関しては、白黒表示が得られないというものでは なく、各点を中心として、ある範囲において実用 上支障のない条件として存在する。その範囲は、

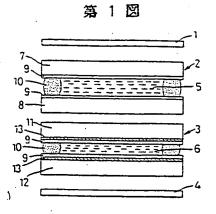
#### 4. 図面の簡単な説明

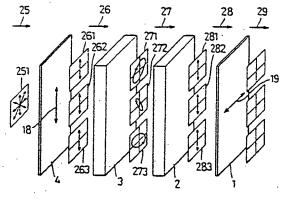
第1回は本発明の電気光学案子を説明した断面区、第2回は本発明の電気光学案子の各触の関係を簡単に説を示した回、第3回は従来技術の原理を簡単に説の実施例につき、 A A n (590) d と T との関係を示した回、第5回、第9回、第13回、第13回、第10回を示した回、第5回、第10回は本発明の実施の表にした回、第6回、第10回は本発明のはいずるとの比較回、第17回、第11回、第13回は下ででは、第7回、第17回、第13回は下でででは、A と ルのねじれ角を変えたとの最いでででである。第19回は反射型の電気光学系明した断面回である。

特許出願人 セイコーエアソン様式会社 代理人 弁理士 菅 直人(他!名)

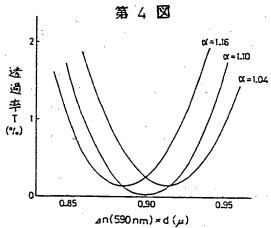


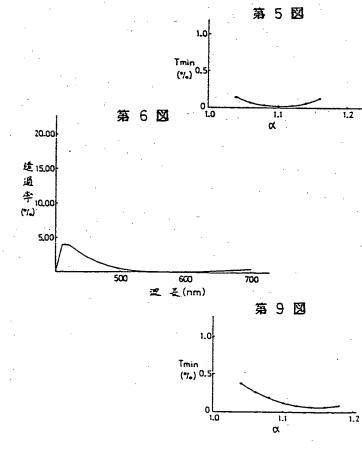
第 3 図

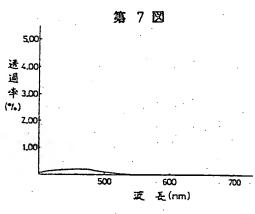


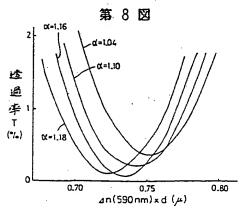


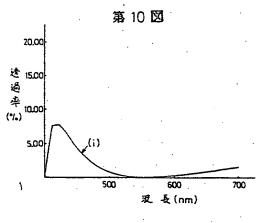
第 2 図

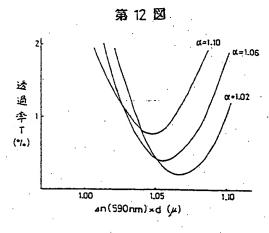


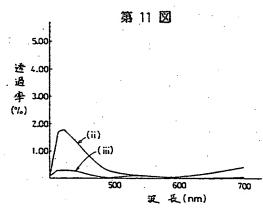


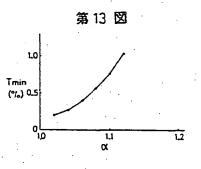


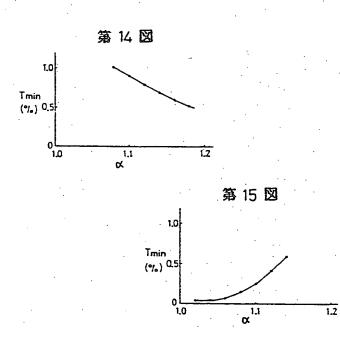


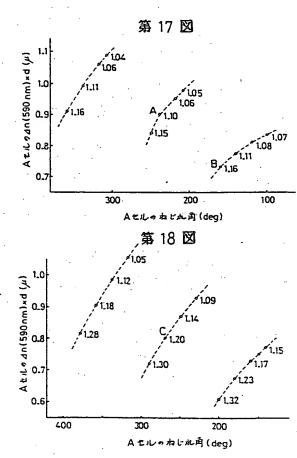




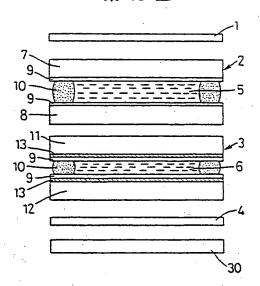








# 第 19 図



THIS PAGE BLANK (USPTO)